

ББК 72
КБ1
УДК 001

Колосов В.Г.

КБ1 Гибкая автоматизация. Концепция авторазвития. - СПб.: Поли-
техника, 1992. - 389 с.: ил.
ISBN 5-7325-0168-1

Книга подготовлена в результате деятельности международной Академии технологической кибернетики и посвящена изложению концепции построения профессиональной конкурентоспособной инструментально-кадровой среды распределенной инфраструктуры путем создания инжиниринговых ассоциаций по комплексной автоматизации. Описаны интегрированные и суперинтегрированные проектно-производственные системы как научно-техническая база функционально полного инжиниринга в гибкой автоматизации. Предложена кадровая политика подготовки коллективов - разработчиков компьютеризированных интегрированных производств, а также экипажей сопровождения новых гибких производственных систем.

Рассчитана на специалистов, руководителей ассоциаций и инженерных центров высшей школы, занимающихся решением проблемы создания региональных кибернетических технополисов и технопарков.

К 1401030000 - 057 КБ 00-00-92
045(01) - 02

ББК 72

ISBN 5-7325-0168-1

© В.Г.Колосов, 1992

ПРЕДИСЛОВИЕ

Одним из эффективных способов развития машиностроения является его автоматизация. Требования рынка, в особенности необходимость постоянного обновления выпускаемой продукции, обуславливают в комплексной автоматизации первостепенное значение гибкой автоматизации, к которой следует относиться как к компьютеризации общества.

Гибкая автоматизация может развиваться в различных направлениях. Ориентация в стране на основное производство нацелила гибкую автоматизацию на создание "вала". Укоренилось упрощенное представление о модели ГПС как о системе безостановочно работающих станков, транспорта, оклада, призванной сокращать количество рабочих. В результате "за бортом" оказалось самое главное, что несет в себе гибкая автоматизация, - это развитие нового.

Главным показателем качества ГПС со сквозным безбумажным циклом проектирования - изготовления является не "вал", а время цикла создания нового изделия. Такие ГПС представляют собой проблемно-ориентированный вычислительный центр (на базе локальной вычислительной сети), реализующий в сквозном безбумажном цикле САПР конструктора-технолога по соответствующим видам изделий и технологий; в качестве устройств вывода этого центра используются комбайны технологического опосредования полученных результатов расчета и проектирования. Основной источник эффектообразования таких интегрированных проектно-производственных систем - сокращение сроков создания (проектирования, изготовления) новых изделий, например механических деталей, штампов, пресс-форм или больших интегральных схем частного применения. Эти системы используются во вспомогательном и опытно-производстве промышленных